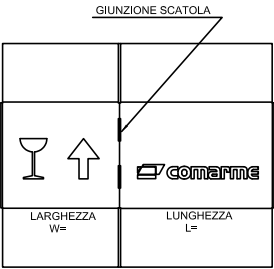
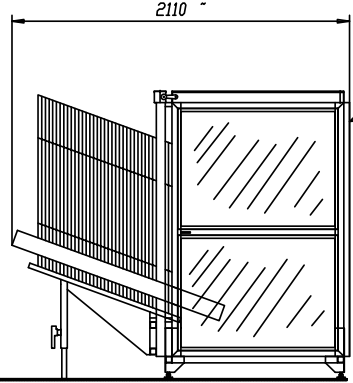
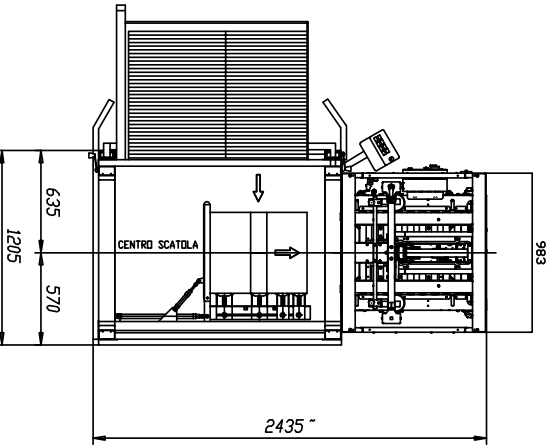


F2000

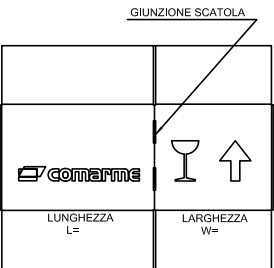
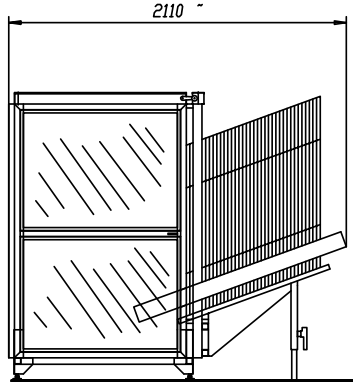
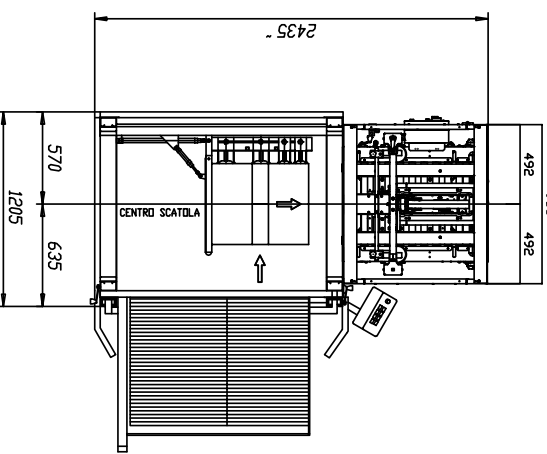
DATI TECNICI:
 TECHNICAL DATA:
 DONNÉES TECHNIQUES:
 TECHNISCHE DATEN:
 FICHA TÉCNICA:

F2000 STANDARD

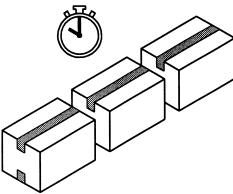


F2000 STANDARD

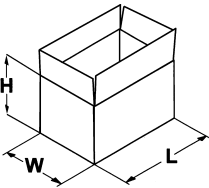
F2000 OPPOSTO



F2000 OPPOSTO



- Produzione media: 840 scatole/ora
- Average production: 840 boxes/hour
- Production moyenne: 840 boîtes/heure
- Durchschnittliche Produktion: 840 Kartons/Std
- Producción promedio: 840 cajas/hora



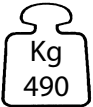
	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

- Potenza installata: 1,5 kW
- Installed power: 1,5 kW
- Puissance installée: 1,5 kW
- Eingerichtete Leistung: 1,5 kW
- Potencia instalada: 1,5 kW

- Pressione massima ammissibile: 7 bar
- Max air pressure allowed: 7 bar
- Pression max. admise: 7 bar
- Max.zulässiger Druck: 7 bar
- Max presión: 7 bar

- Consumo aria per ciclo scatola: 22 nl./6 bar
- Air consumption cycle box: 22 nl./6 bar
- Consommation d'air par cycle boîtes: 22 nl./6 bar
- Luftverbrauch pro Kartonzyklus: 22 nl./6 bar
- Consumo de aire por ciclo caja: 22 nl./6 bar

- Sistema vuoto Venturi: 25m3/h 700mm HG
- Venturi vacuum unit: 25m3/h 700mm HG
- Groupe de vide Venturi: 25m3/h 700mm HG
- Vakuum Venturi Gruppe: 25m3/h 700mm HG
- Equipo de vacío Venturi : 25m3/h 700mm HG



COMARME S.r.l. a socio unico
 sede operativa (factory)
 Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
 Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096
 e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com



F2000

- FORMATORE AUTOMATICO DI SCATOLE
- FORMEUSE AUTOMATIQUE DE CARTONS
- FORMADORA AUTOMÁTICA DE CAJAS
- AUTOMATIC CARTON ERECTING MACHINE
- AUTOMATISCHER KARTONAUFRICHTER

F2000



- Il formatore forma in automatico le scatole prelevandole dal magazzino scatole laterale (STD - OPP) (fig. 1)
- Capacità magazzino standard 110 scatole con la possibilità di applicare un magazzino motorizzato fino a 270 scatole, su richiesta (fig. 2)
- Le 4 falde inferiori sono sigillate con nastro adesivo (GEM B50), con la colla Hot Melt (HM B520+HM B52P) o nastro a carta gommata (GEM B670-GP) della nastratrice situata in uscita (fig. 3-4-5)
- Gruppo ventose prelievo scatole con sistema vuoto Venturi (fig. 6)
- Doppio gruppo ventose per scatole pesanti, su richiesta (fig. 7)
- Regolazione formato scatola manuale (fig. 8)
- Sistema pneumatico di evacuazione scatole (fig. 9)
- Pannello operatore digitale mod. Kyte 7" (fig. 10)
- Kit fotocellula "troppo pieno" per regolazione ciclo macchina
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore macchina, sul lato magazzino scatole



- OPTIONALS:
- Quadro elettrico con PLC Siemens
 - Caricatore motorizzato automatico, modelli disponibili : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs protezioni perimetrali con porta d'accesso (fig. 2, 11)
 - Ruote con freno per altezza min 750 mm
 - Formatura scatole con altezza max 900 mm (falda aperta) mod. F2000H



- OPTIONALS:
- Electric cabinet with Siemens PLC
 - Motorized box loader for a capacity as follows: CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs safety guards with access door (fig. 2, 11)
 - Caster wheels for min working table height 750 mm
 - F2000H model for boxes high 900 mm with top flaps open



- OPTIONALS:
- Armoire électrique avec automate Siemens
 - Magasin motorisé additionnel pour une capacité majeure : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs Protections périmétriques avec porte d'accès (fig. 2, 11)
 - Roues avec frein pour hauteur de travail 750 mm
 - Hauteur de caisses H900 mm avec les rabats supérieurs ouverts - F2000H

Fig. 1

F2000+GEM B50 STD



F2000+GEM B50 OPP



Fig. 2

CAR2002



Fig. 3

F2000+GEM B50 (PVC/PPL)



Fig. 4

F2000+HM B520+HM B52P



Fig. 5

F2000 + GEM B520-GP (100% Ecosustainable)

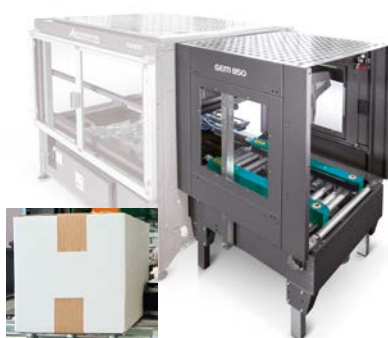


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

F2000 HMI



Fig. 11

Perimetral safety protections CAR



- La F2000 est une machine qui forme automatiquement les caisses américaines en prélève les boîtes du magasin latéral (STD - OPP) et pliant les quatre rabats inférieurs de celles-ci (fig. 1)
- Capacité de stockage magasin standard: 110 boîtes avec la possibilité d'installer un magasin motorisé jusqu'à 270 cartons (sur demande) (fig. 2)
- La boîte ainsi formée est acheminée vers la ligne d'utilisation après la fermeture automatique du fond au moyen d'une machine reliée à la formeuse : GEM B50 (ruban adhésif), HM B520+HM B52P (colle chaude) ou GEM B670-GP (papier gommé) (fig. 3-4-5)
- Main de prises avec de ventouses par système vide Venturi (fig. 6)
- Main de prise avec rangées de ventouses doublées pour caisses lourdes (sur demande) (fig. 7)
- Réglage manuel sur différentes tailles au moyen des manivelles (fig. 8)
- Système pneumatique d'évacuation de caisses (fig. 9)
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7" (fig. 10)
- Protections de sécurité a normes CE : couverture supérieure et inférieure, coté magasin latéral des caisses



- Der Aufrichter entnimmt die Kartons aus dem seitlichen Magazin (STD - OPP) und faltet sie automatisch auf (fig. 1)
- Kapazität Standardmagazin: 110 Kartons; mit dem optionales motorisiertes Magazin bis zu 270 Kartons, auf Anfrage (fig. 2)
- Je nach Ausführung der Klebmaschine im Auslauf, werden die 4 unteren Laschen mit Klebeband (GEM B50), mit Heissleim (HM B520+HM B52P) oder mit Nass-Klebeband (GEM B670-GP) verschlossen (fig. 3-4-5)
- Saugtaschen-Doppel-Einheit für schwere Kartons (Auf Anfrage) (fig. 7)
- Manuelle Einstellung der Kartongröße (fig. 8)
- Pneumatischer Kartonausstoß (fig. 9)
- Digitale Bedienpanel Typ Kyte 7" (fig. 10)
- Fotozellenkit "überfüllt" für die Steuerung des Maschinenzyklus
- Schutzvorrichtungen nach CE Norm: Abdeckungen oben, unten und auf der Seite des Kartonmagazins



- La formadora forma las cajas de forma automática cogiéndolas del almacén lateral (STD - OPP) (fig. 1)
- Capacidad del almacén estándar de 110 cajas con la posibilidad de aplicar un almacén motorizado hasta 270 cajas, bajo pedido (fig. 2)
- Las cuatro solapas inferiores se sellan con cinta adhesiva (GEM B50), con cola hot Melt (HM B520+HM B52P) o cinta de papel engomado (GEM B670-GP) a través de la precintadora situada en la salida. (fig. 3-4-5)
- Grupo de ventosas para la elevación de cajas con sistema de vacío Venturi. (fig. 6)
- Doble grupo de ventosas para cajas pesadas, bajo pedido (fig. 7)
- Regulación manual del formato de cajas (fig. 8)
- Sistema neumático de evacuación de cajas (fig. 9)
- Panel digital modelo Kyte 7" (fig. 10)
- Kit de fotocélula para el control del ciclo de la máquina.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE: cobertura superior e inferior de la máquina, en el lado del almacén de cajas.



- OPTIONALS:
- Steuerung Siemens
 - Caricatore motorizzato automatico, modelli disponibili : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs perimeter-schutz mit Zugangstür (fig. 2, 11)
 - Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse für Höhe min. 750 mm
 - Ausführung für Kartonghöhe max. 900 mm con falda aperte – Typ F2000H



- OPTIONALS:
- Steuerung Siemens
 - Automatisches Kartonmagazin, Kapazität: CAR 2001 – 150 St. / CAR 2002 – 220 St. / CAR 2003 – 270 St. protecciones perimetrales con puerta de acceso (fig. 2, 11)
 - Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse für Höhe min. 750 mm
 - Ausführung für Kartonghöhe max. 900 mm mit offenen